

Слиток кремния р-типа, легированный бором

№	Наименование параметра	Ед.изм.	Значение
1	Метод выращивания		Чохральский
2	Диаметр	мм	42.5 - 200
3	Тип / Легирующая примесь		P / Бор
4	Удельное электрическое сопротивление (УЭС)	Ом•см	0.005 ~ 60
5	Радиальное отклонение УЭС, не более	%	10
6	Кристаллографическая ориентация		(100), (111) ±1°
7	Базовый срез Ориентация Длина	мм	В случае необходимости (подлежит уточнению)
8	Дополнительный базовый срез Ориентация Длина	мм	В случае необходимости (подлежит уточнению)
9	Содержание углерода, не более	ат/см ³	5•10 ¹⁶
10	Содержание кислорода, не более*	ат/см ³	9•10 ¹⁷
11	Время жизни н.н.з., не менее (при УЭС более 1.0 Ом•см)	мксек	10
12	Плотность дислокаций, не более	шт/см ²	10
13	Плотность окислительных дефектов упаковки	шт/см ²	В случае необходимости (подлежит уточнению)
14	Длина слитка	мм	100 - 800
15	Упаковка	Соответствующая упаковка обеспечит целостность слитка во время транспортировки (полиэтиленовая пленка, пеностироловые пеналы, картонные коробки на паллете)	

Примечания:

1. Производителем и Поставщиком является ЧАО "Завод полупроводников", Запорожье, Украина.
 2. Сырьем является кремний поликристаллический полупроводникового качества собственного производства, полученный методом водородного восстановления.
 3. Все параметры измеряются в соответствии с требованиями стандартов ASTM (SEMI).
 4. По требованию заказчика можно согласовать другие параметры.
 5. Если необходимо, слитки диаметром до 100 мм и с УЭС более 3 Ом•см могут отжигаться.
- * Содержание кислорода в слитке, диаметром 150-200 мм, составляет ≤ 1•10¹⁸.